



MODELL/VARIANTE:

Mini

Bulletin-Nr: 0019

CDS. ref: R7518bu

Ausgabe: 2

Datum: 4.06.97

TYPEN:

Nur Fahrzeuge des Modelljahrs 1997 mit Schaltgetriebe

Motornummern zwischen 342982 und 349174 mit den Vorsätzen:  
12A2LK70 (MPi) und 12A2DK71 (SPi).

NEUAUSGABE-INFORMATION:

Ergänzung der Informationen zu Garantieansprüchen.

PROBLEM:

## ÖLLECK VON HAUPTANTRIEBSRAD - ÖLVERTEILERSTOPFEN

Ölleck tritt an der Verbindung zwischen Stirndeckel und Schwungradgehäuse oder den Starterflanschen/-schrauben aus.

Falls das Leck nur am Splint im Schwungradgehäuse erscheint, hat es höchstwahrscheinlich eine andere Ursache.

Die Ursache dürfte mit einiger Sicherheit in der Überbeanspruchung der Kupplung liegen, wie dies z. B. im intensiven Stadtverkehr auftreten kann.

URSACHE:

Öl tritt zwischen Hauptantriebsrad und Kurbelwelle aus.

Verantwortlich ist eine neuere Modifikation an der Auslaßbohrung des Überdruckventils im Zylinderblock.

ARBEITSGANG:

- Öldichtungsstopfen von Auslaßbohrung des Überdruckventils vorn an der Ölwanne entfernen.
- Existierende Winkelbohrung für das Überdruckventil an der Rückseite des Blocks verstopfen.

Vorbereitung:

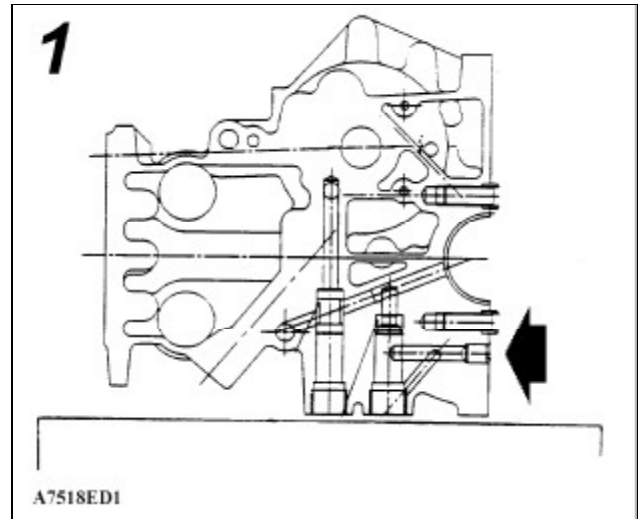
Siehe Reparaturanleitung, Sektion 'Motor - Reparaturen'

- Motor ausbauen.
- Motor von Getriebe trennen.
- Ölüberdruckventil entfernen.

- Motor so auf die Werkbank legen, daß die Ölfilterseite nach unten weist (auf die Seite legen).

**Ausbau des Öldichtungsstopfens:**  
Siehe Abbildung 1 und 2

- Öldichtungsstopfen (siehe Pfeil in Abbildung 1) befindet sich neben dem Hauptlagerdeckel hinten. Der Stopfen ist außen in Aluminium ausgeführt und hat einen Stahlkern.
- Mit geeignetem, stumpfem Treiber (Abbildung 2) vorsichtig den Stahlkern des Stopfens in sein Aluminiumgehäuse treiben, bis er bündig abschließt.



- Mit kleinerem Treiber (3 mm Durchmesser) den Stopfenkern ganz heraustreiben er müßte aus der Überdruckventilbohrung heraus auf die Werkbank fallen. Nötigenfalls Motor leicht anheben und Kern mit einem Magnet herausholen.

**WICHTIG:**

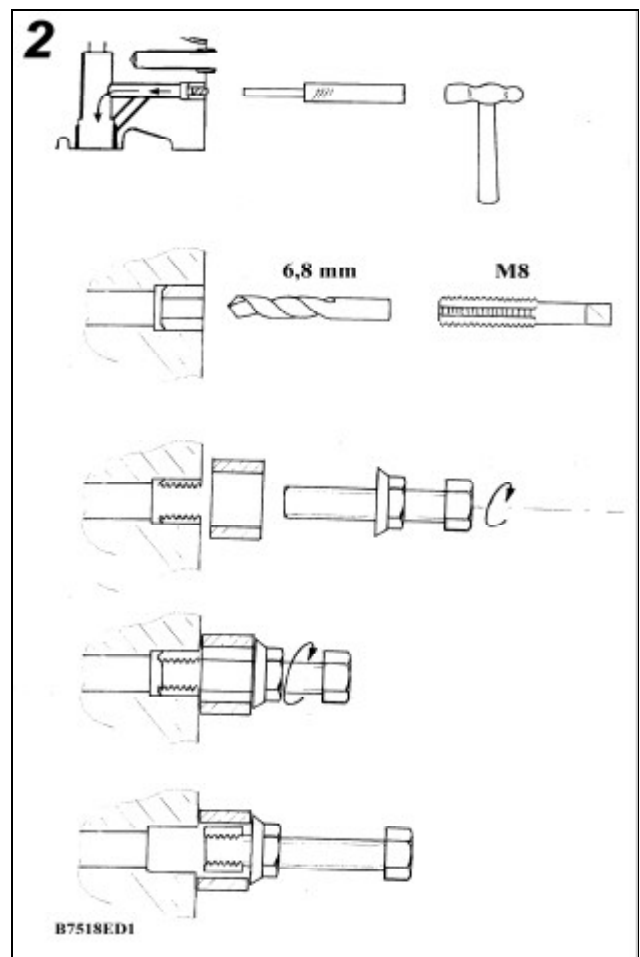
Der Stopfenkern muß aufgenommen und weggeworfen werden.

- Hauptlagerdeckel hinten entfernen.

**WICHTIGER SAUBERKEITSHINWEIS!**

*Den freiliegenden Hauptlagerzapfen und die benachbarten schmutzempfindlichen Bauteile gut vor Schmutz schützen.*

- Stopfen mit 6,8 mm Bohreinsatz ausbohren und mit M8-Gewindebohrer Innengewinde in Loch schneiden. Beide mit Schmierfett stopfen, um Späne zu binden.
- M8-Mutter, Schraube und Unterlegscheibe/Distanzstück zusammensetzen und den Rest des Stopfens durch Festziehen der Mutter am Distanzstück herausziehen.
- Den Bereich von Spänen reinigen und Überdruckventilbohrung ausspülen.



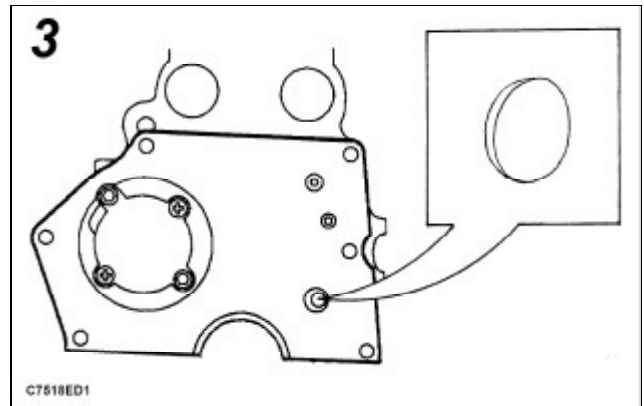
### Einsetzen des Konusstopfens:

Siehe Abbildung 3

- Zu Ölbohrung an der Zylinderblock-Stirnseite (siehe Pfeil) gehen. Dies ist eine große, flache Senkbohrung, die in ein kleineres Loch mündet.

#### WICHTIG:

Vorsichtig alle Ölspuren mit geeignetem Entfettungsmittel aus der Ölbohrung und vom Konusstopfen entfernen.



- Konusstopfen, Teilenummer LCM 100140, beschaffen. Eine Raube Loctite 638 auf rund um die Konusfläche des Stopfens aufbringen und fest in Einbaulage klopfen (siehe Abbildung).
- Überschüssiges Loctite abwischen und vor Zusammenbau überschüssiges Öl von Hauptantriebsrad, Schwungrad und Schwungradgehäuse entfernen.
- Motor unter Beachtung der korrekten Drehmomentwerte usw. zusammenbauen.

---

#### TEILEINFORMATION:

LCM 100140 - Konusstopfen

LUF 10005 - Öldichtung

AHU 1959 - Öldichtung

2A 3606 - 'O'-Ring

GUG 703049 SG - Getriebedichtung (Paar)

GUG 705563 GM - Gehäusedichtung

---

#### GARANTIEANSPRÜCHE:

Reklamationscode: 1A3S

SRO-Nummer: 37.20.02/99

Zeitvorgabe: 9,70 Std (MPI - ohne Klimaanlage)

Zeitvorgabe: 7,80 Std (SPI - ohne Klimaanlage)

SRO-Nummer: 37.20.02/99 (SPI - mit Klimaanlage)

Zeitvorgabe: 11,10 Std

Die obige SRO stellt die Zeitvorgabe für den Aus- und Wiedereinbau des Antriebsaggregats (Motor und Getriebe) zwecks Zugang dar. Sie ist zusammen mit der folgenden SRO für Ausbau des Dichtungsstopfens und Einbau des Konusstopfens (Motor auf Werkbank) zu verwenden.

SRO-Nummer: 12.37.88/26

**Zeitvorgabe: 0,50 Std**